

BRUKERHÅNDBOK

Dødfiskhåv

REVISJON 8

AKVAGROUP™
EGERSUND NET

SAMMENDRAG

En dødfiskhåv er et redskap som benyttes til å fjerne død fisk fra notpose. Det er en håv som er plassert i senter bunn av notpose, som død fisk samles i.

Alle dødfiskhåver er produsert i henhold til krav til ekstrautstyr i NS9415:2021 og Nytek23.

Det er ingen krav til at en dødfiskhåv skal være sertifisert. Vi har likevel valgt å gjennomgå en sertifiseringsprosess for produktet. Slike håver er godkjent i henhold til NS9415, Nytek og Maskinforskriften og kalles verifiserte dødfiskhåver. Disse leveres med godkjente løftestropper og får utstedt et produktsertifikat.

Denne brukerhåndboken gjelder for alle typer dødfiskhåver produsert av AKVA group Egersund Net, både verifiserte og ordinære.

Ved bruk av dødfiskhåv er det noen risikoer det er viktig å ta hensyn til:

- Dersom stålring i dødfiskhåv er deformert, må årsaken til dette undersøkes nærmere - det kan komme av at håv har hekket seg i notlin på notpose ved opp- eller nedhaling.
- Er det mistanke om unormaliteter ved håndtering av dødfiskhåven, skal operasjonen avbrytes og forholdet undersøkes nærmere - det kan hende at håven har hekket seg fast i løkker, tau eller notlin i notpose.

Hyppig inspeksjon av dødfiskhåv er avgjørende for å sikre trygg bruk og optimal levetid.

INNHold

1	DØDFISKHÅV OG DENS BESTANDELER	4
1.1	Definisjoner	4
1.2	Komponent med spesifikasjoner/konstruksjon	5
1.3	Typebetegnelse	6
1.4	Gyldighetsperiode	7
1.5	Forutsetninger og begrensninger	7
1.6	Endring, ombygging og utvidelse	7
1.7	Avvik og håndtering av feil	7
2	SAMVIRKE MED ANDRE KOMPONENTER	8
2.1	Samvirke med notpose	8
2.2	Generelt ved bruk av dødfiskhåv og gjennomgående håvtau med lodd	8
3	INSTALLASJON	9
3.1	Kontroll av dokumentasjon - sjekkpunkt før installasjon	9
3.2	Behov for ekstraredskaper ved installasjon av dødfiskhåv	9
3.3	Dødfiskhåv med innvendig håvtau	9
3.4	Dødfiskhåv med gjennomgående håvtau	11
4	BRUK AV DØDFISKHÅV	13
4.1	Håndtering av dødfiskhåv	13
4.2	Spesielle miljøforhold	14
4.2.1	Strømforhold	14
4.2.2	Uvær	14
4.3	Risikovurdering - kritiske punkt	14
4.4	Gjennomgående håvtau og lodd-dybde	15
5	ETTERSYN OG VEDLIKEHOLD	19
5.1	Sjekkliste for ettersyn	19
5.2	Kontroll av dødfiskhåv ved serviceverksted	20
5.3	Logg	20
5.4	Kassering/gjenbruk	20
6	TRANSPORT OG LAGRING	21
6.1	Mottak	21
6.2	Lagring av dødfiskhåv	21
7	PRODUSENT OG PRODUKTIDENTIFIKASJON	22
7.1	Kontakt	22
7.2	Identifikasjon av dødfiskhåv	23
7.3	Net-Reg	23
7.4	Symbolforklaringer	23
8	REVISJONSHISTORIKK	24
8.1	Revisjonsendring	24

1 DØDFISKHÅV OG DENS BESTANDDELER

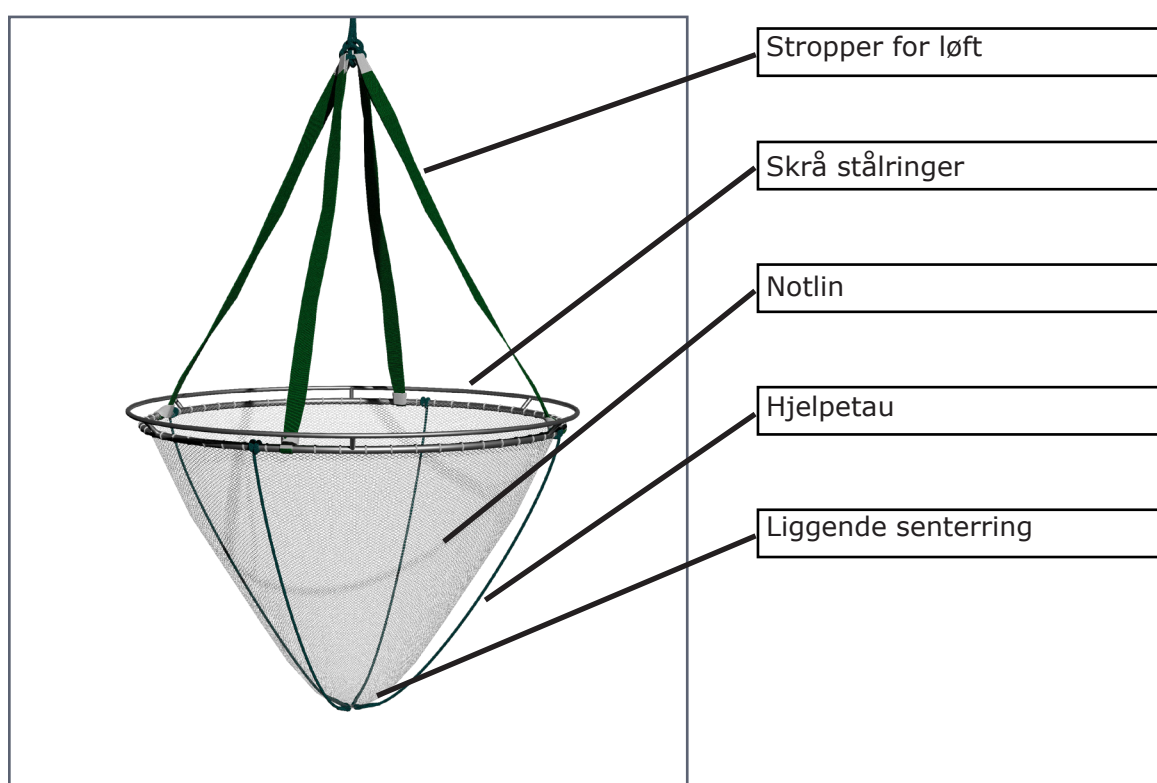
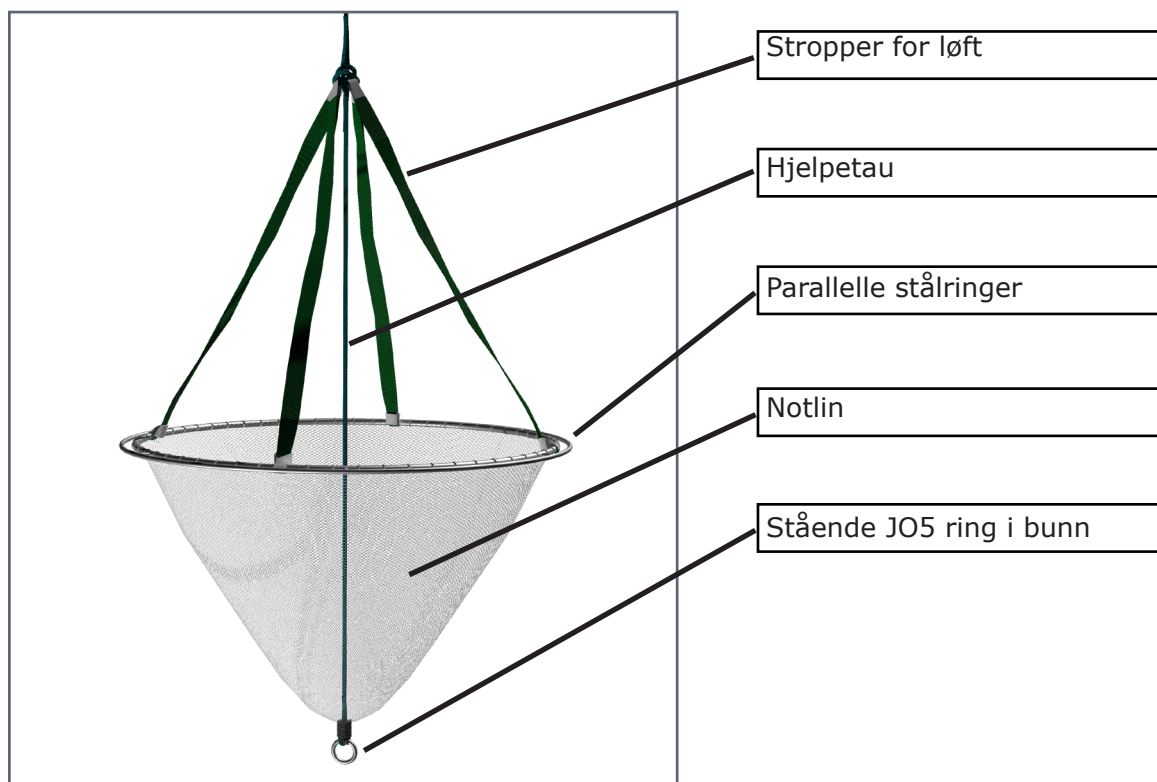
1.1 Definisjoner

Dødfiskhåv	Redskap som benyttes til å fjerne død fisk fra notpose
Bunnring	Ring som monteres liggende i senter bunn av dødfiskhåv, vanligvis med diameter på 0,30 - 0.35 meter
Hjelpetau	Tau som fungerer som avlastningstau i håven. Kan monteres mellom innvendig mellom bunn og topp, eller utvendig mellom senter bunn og stålring - gjerne 4 stk tau som spleises i senter bunn
Liggende senterring	Dobbel senterring (vanligvis ø120mm), som monteres liggende i senter bunn av dødfiskhåv
Stropper eller tau for løft	Stropper eller tau for løft av dødfiskhåv monteres til stålring, og samles oppe. Her festes håvtau som benyttes til å håndtere håven med
Stående senterring	Liten stålring (vanligvis JO 5) som festes under senter bunn i dødfiskhåv. Håvtau kan festes i denne
Stålring	Ramme som notlin og stropper/tau er montert til. Stålring kan være enkel eller dobbel. Dobbel stålring kan være plassert parallellt ved siden av hverandre, eller at den ytterste ring er plassert på skrå oppover. Stålringer er produsert i galvanisert stål

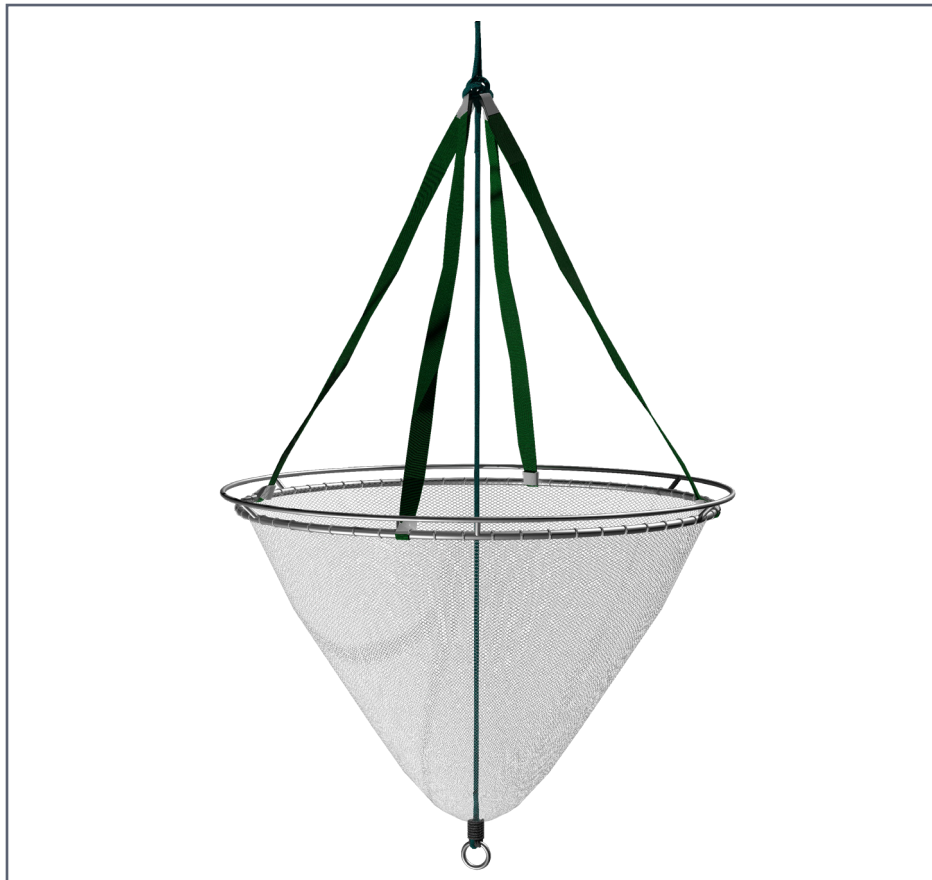
1.2 Komponent med spesifikasjoner/konstruksjon

Dødfiskhåver finnes med mange ulike spesifikasjoner, og under vises eksempler på 2 ulike varianter.

Typebetegnelse på disse er ENDD, der håven har doble stålringer. Den øverste har parallelle stålringer, innvendig hjelpetau og JO 5 ring i senter bunn, og den nederste har skrå stålringer, 4 stk utvendige hjelpetau og liggende senterring i senter bunn.



1.3 Typebetegnelse



Bildet over viser en dødfiskhåv med typebetegnelse ENDD.

ENDD

Dødfiskhåv med dobbel stålring - uten bunnring

Eksempel:

ENDD150, der 150 betyr at stålringen har en diameter på 150 cm (1,5 meter)

Andre typebetegnelser:

ENDB Dødfiskhåv med enkel stålring og med bunnring

END Dødfiskhåv med enkel stålring og uten bunnring

ENDDB Dødfiskhåv med dobbel stålring og med bunnring

1.4 Gyldighetsperiode



Gyldighetsperiode for verifisert dødfiskhåv er maksimum 24 måneder, forutsatt at inspeksjoner av håv er utført i henhold til krav fastsatt i denne brukerhåndboken, kapittel 5. Etter maksimalt 24 måneder skal dødfiskhåv kontrolleres før eventuelt videre bruk. Det er kun kvalifisert personell fra AKVA group Egersund Net som har myndighet til å vurdere om gyldighetsperiode for dødfiskhåv kan forlenges.

Stropper til løft av dødfiskhåv har en gyldighetsperiode på 12 måneder. Etter 12 måneder må stropper enten resertifiseres av godkjent instans eller skiftes ut.

Ved utvidelse av gyldighetsperiode skal følgende kontrolleres:

- Stålringer. Notlin og tau/stropper fjernes for grundig kontroll av stålringer, og det må være sikkert at stålring ikke har tegn til tæring. Det må også kontrolleres at stålringer ikke er utsatt for slag eller deformasjon etter håndtering. Dette kan gi sprekkdannelser som er vanskelig å oppdage.
- Notlin, tau og stropper må kontrolleres.

Dersom kontroll av dødfiskhåv oppfylder kravene i henhold til punktene over, blir servicekort utstedet og gyldighetsperiode kan utvides med inntil 24 måneder.

Når dødfiskhåv ikke lenger skal brukes, kan denne leveres til en av Egersund Net sine serviceavdelinger som vil håndtere den i henhold til gjeldende rutiner for avfallshåndtering.

1.5 Forutsetninger og begrensninger

Dødfiskhåv fra AKVA group Egersund Net er produsert for å samle død fisk i notpose. Dødfiskhåven skal ikke brukes til andre formål enn dette. Størrelse og utforming på dødfiskhåv skal være tilpasset formålet den er beregnet for. Samspill mellom dødfiskhåv og notpose er viktig. Kontakt vil oppstå ved håndtering, og det er derfor viktig med overvåking og hyppige inspeksjoner av dødfiskhåv.

1.6 Endring, ombygging og utvidelse

All endring eller ombygging av dødfiskhåv skal skje i samråd med AKVA group Egersund Net.

AKVA group Egersund Net skal kontaktes i forkant av en eventuell utbedring eller endring.

1.7 Avvik og håndtering av feil

Dersom det blir avdekket feil eller mangler ved en dødfiskhåv, skal dette straks meldes fra til vår salgsrepresentant eller til en av våre serviceavdelinger. Type feil eller mangel vil være avgjørende for hvilke tiltak som skal iverksettes:

- om feil eller mangel skal utbedres på stedet
- om dødfiskhåv må returneres til nærmeste serviceavdeling

2 SAMVIRKE MED ANDRE KOMPONENTER

2.1 Samvirke med notpose



Dødfiskhåv skal være tilpasset notposen den skal benyttes i. Håven vil være i kontakt med notpose både når den er montert i senter bunn av notpose og når den blir dradd opp og senket ned i notpose. Det er derfor svært viktig å gjennomføre hyppige inspeksjoner av håven, for å sjekke at det ikke er noen skader på håven. Ved håndtering skal mistanke om at noe kan være galt føre til stans i operasjonen - håv kan ha heftet seg fast i komponenter i notpose.

2.2 Generelt ved bruk av dødfiskhåv og gjennomgående håvtau med lodd



- Oppstår det mistanke om at komponenter er svekket eller skadet må tiltak straks iverksettes for å avklare situasjonen. Som leverandør er det svært vanskelig å forutse alle tenkelige scenario en komponent kan bli utsatt for om det skulle oppstå en situasjon som en på forhånd ikke har analysert. Det stilles derfor krav om at bruker fortløpende må vurdere farer og risikoer som måtte oppstå.
- Heving og senking av dødfiskhåv gir økt belastning i deler av notpose konstruksjonen. Dødfiskhåv må heves og senkes kontrollert. Tau (andre gjenstander) kan kile seg fast mellom senterring og håvtau, en knute på håvtauet kan medføre at passasje gjennom senterring ikke er mulig.
- Tunge lodd krever kraftigere mekanisk utstyr for håndtering. Bruk av mekanisk utstyr for løft med stor løftekapasitet/trekraft øker risikoen for å ikke avdekke at noe er galt under en operasjon. Dersom bruker benytter kraftig mekanisk utstyr, må dette tas hensyn til i lokalt tilpasset risikovurdering.
- Alle unormaliteter i forbindelse med håndtering av dødfiskhåv, skal resultere i stans i operasjonen inntil forholdet er avklart.



- Hvilket utstyr som benyttes samt lokale forhold som vær, vind og dybde, vil påvirke hvilke krefter som kan oppstå under en operasjon. I situasjoner med mye strøm og/eller bølger må en derfor spesielt være oppmerksom på hvilke krefter en kan påføre de ulike komponentene. Det vil ikke være aktsomt å ukontrollert vinsje et håvtau via en kraftig kran eller nokk, fra en arbeidsbåt som beveger seg som følge av høye bølger. Arbeidsbåt og flyter/notpose kan bevege seg i utakt, noe som vil kunne gi store rykk laster i systemet som igjen overskrider kapasiteter. Dette gjelder spesielt dersom det benyttes et håvtau som har redusert lengde (se figur 4 og 5 i kapittel 4.4)
- Lokale forhold og tilpasninger må gjenspeiles i en lokal risikokartlegging.

3 INSTALLASJON



3.1 Kontroll av dokumentasjon - sjekkpunkt før installasjon

Før dødfiskhåven tas i bruk, skal oppdretter forvise seg om at brukerhåndbok er tilgjengelig. Dødfiskhåv sjekkes for skader. Synlige skader på produktet er et tegn på at noe har tilstøtt håven under transport eller lagring. Den må i slike tilfeller kontrolleres spesielt.

3.2 Behov for ekstraredskaper ved installasjon av dødfiskhåv



Arbeidsbåt benyttes ved montering og bruk av dødfiskhåv. Videre anbefales bruk av nokk eller vinsj til å montere og håndtere dødfiskhåven. Dette kan være risikofylte operasjoner og oppdretter må ha gode rutiner for denne type arbeid.

Før dødfiskhåven kan tas i bruk, må man sørge for å ha nødvendig utstyr på plass:

- Håvtau som monteres oppe og nede på dødfiskhåv. Går enten gjennom ring i senter bunn og opp igjen innvendig i notpose, eller gjennom ring i senter bunn og henger under notposen med lodd montert.
- Teinehaler kan med fordel monteres til kran ved løft av dødfiskhåv - da får man god kontroll på hastighet ved løft og kontakt mellom dødfiskhåv og notpose reduseres.

3.3 Dødfiskhåv med innvendig håvtau

Dødfiskhåv med innvendig håvtau betyr at håvtauet ligger inne i notposen og går gjennom en innvendig ring i senter av notposens bunn.

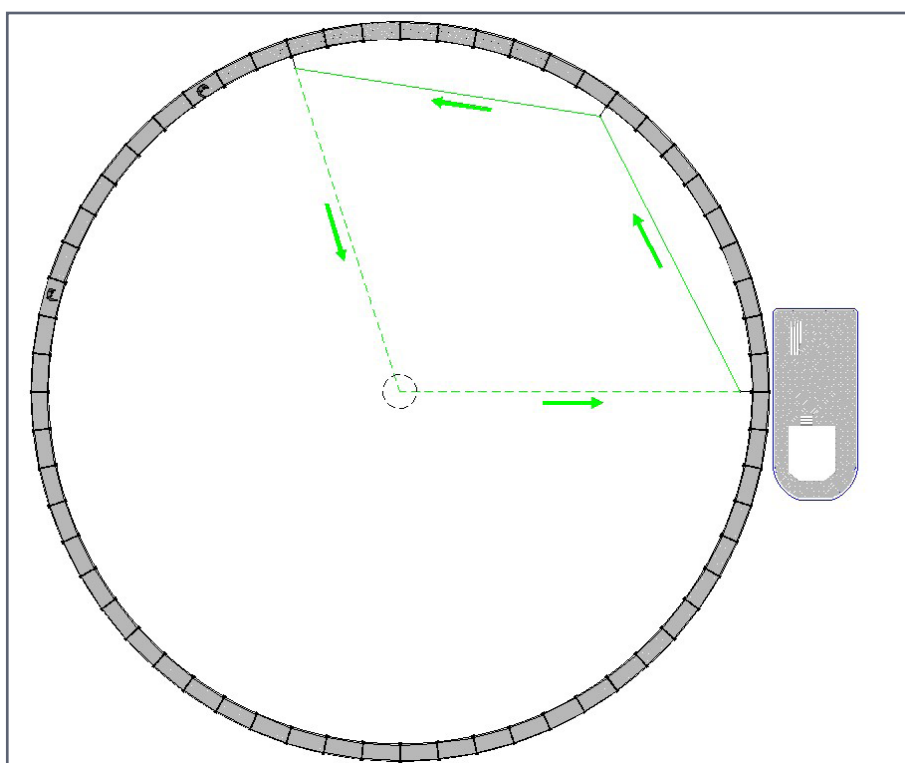
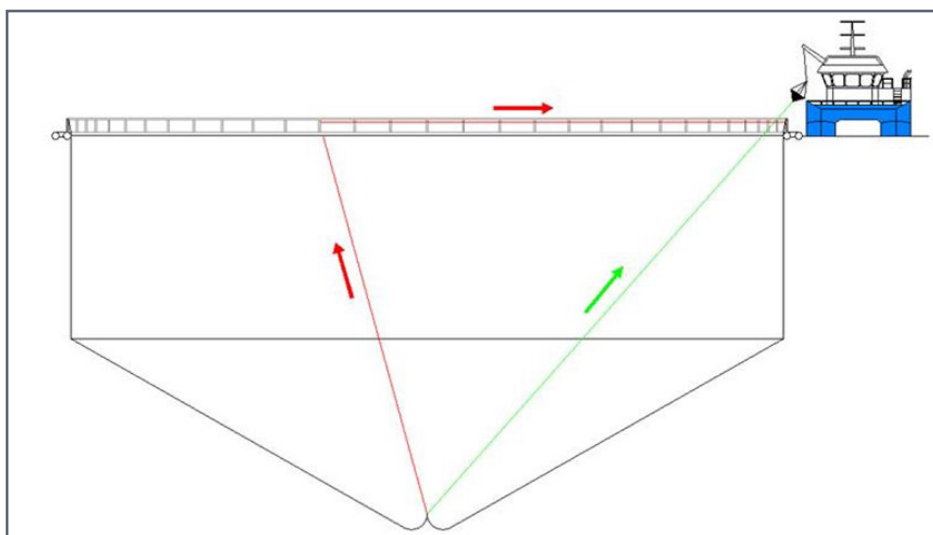
- Del håvtauet på midten, fest den ene enden i håvens bunn og den andre i håvens topp.
- Dra i enden som går i bunn av håv til den stopper i senter. Dødfiskhåven skal da være klar til bruk.
- Tauendene for heving og senking av dødfiskhåv bør festes til flyter med minimum 20 meters avstand. Dette for å unngå at tauene vikles inn i hverandre.



Et tips kan være å tre håvtauet gjennom ringer som er montert til rekkverk på flyter - anbefalt avstand mellom første og siste ring er ca 20 meter.

Håvtauet går deretter ned til senter av notposen, gjennom ring montert i notpose. Det festes deretter i bunn av dødfiskhåv.

- For å fjerne eventuell dødfisk som ligger i bunn av notposen, dras tauet som er festet til håvens bunn opp mens håven er festet i overflate høyde.
- Løs så tauet som holder dødfiskhåven i overflaten. Håven senkes kontrollert nedover ved at en holder moderat igjen i tauet under arbeidsoperasjonen. På denne måten blir bunnen i notposen holdt litt oppe slik at eventuell dødfisk som er igjen i posen kan falle ned i håv når denne stopper i senter.
- Når håven er riktig plassert, slakkes begge tau.



3.4 Dødfiskhåv med gjennomgående håvtau

Dødfiskhåv med gjennomgående håvtau betyr at håvtauet går på innsiden av notposen, ut gjennom senter av notposens bunn og ned i sjøen - med lodd montert i enden.



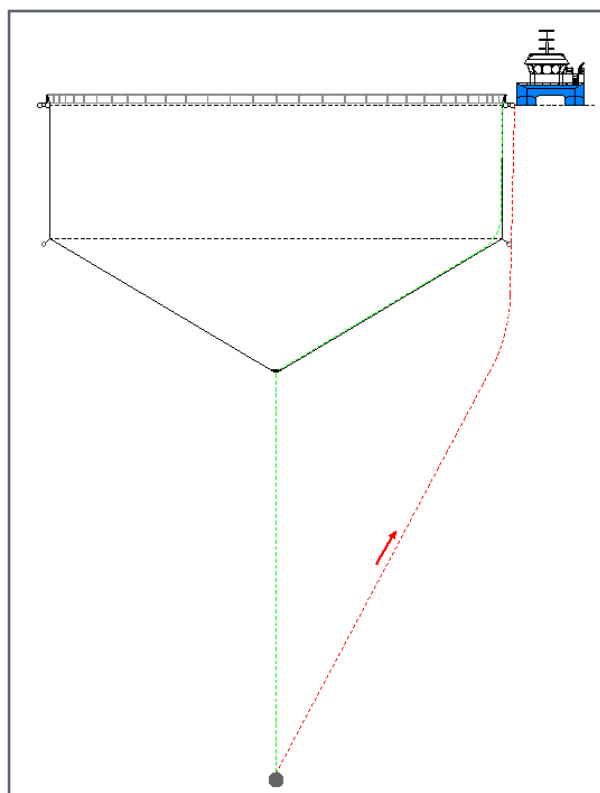
Et slikt lodd må være utformet av et materiale som ikke kan påføre skader på notposen ved en eventuell kontakt.

Dersom det ikke benyttes lodd kan håvtauet følge notveggen opp på utsiden av notposen.

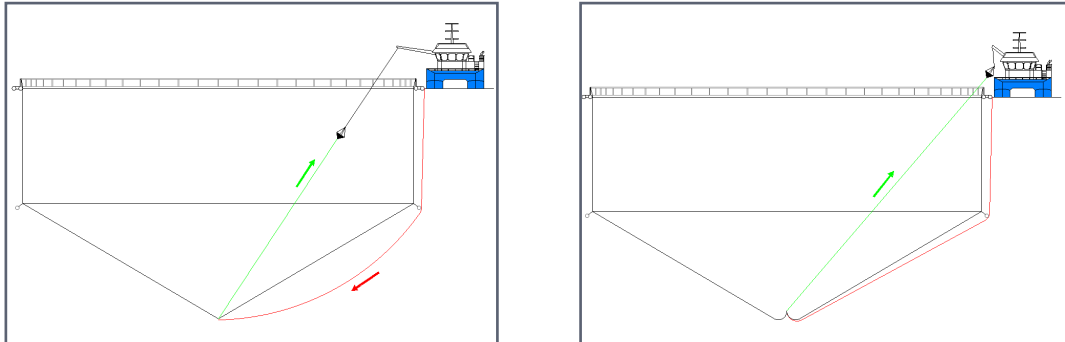
- Fest inn lodd på utvendig del av håvtau (festes godt). Husk å feste innvendig del av tau til båt/flyter. Tre et ekstra tau gjennom lodd og fest den ene enden i båt/flyter.



- Det anbefales at tau til lodd under notposen er så langt at lodd ikke vil komme i kontakt med notpose ved løft. Dette fordi det vil redusere belastning på håv og notpose når dødfiskhåven skal dras opp til overflaten. Se kapittel 4.4 for mer informasjon.
- Fir loddet sakte ned slik at det senkes ned på en kontrollert måte.
- Fest innvendig håvtau med et ekstra tau (låsetau) for å hindre at loddet faller ned igjen.
- Kapp deretter innvendig håvtau på oversiden av låsetauet, og fest den nederste delen av håvtauet til håvens bunn, og øverste del av håvtauet i håvens topp.
- Fest øverste del av håvtau på båt og knyt opp låsetau og håven vil da havne der den hører hjemme.



Skissene under illustrerer bruk av dødfiskhåv med gjennomgående håvtau. Rødt tau viser tau som er festet i lodd. Dette benyttes ved montering og fjerning av lodd. Grønt tau viser håvtauet.



Dødfiskhåv på vei opp til overflaten. Dødfiskhåv dradd opp.

4 BRUK AV DØDFISKHÅV

Før operasjonen starter, må oppdretter gå gjennom sine gjeldende prosedyrer. Operasjonsleder/person med erfaring og rett kompetanse må ha ansvar for operasjonen, og de ulike arbeidsoppgaver må fordeles. Rett type verneutstyr må benyttes, og i forbindelse med bruk av kran må det benyttes rett type løfteutstyr. Ekstrautstyr må fjernes eller flyttes, for eksempel renseskjul. Sørg for at luftslangen er hel, og ikke har skader. Dersom lodd under notposen skal fjernes, må dette fjernes før operasjonen starter. Arbeidsoperasjonen må overvåkes.

4.1 Håndtering av dødfiskhåv



Håndtering av dødfiskhåv utføres av personell som har satt seg inn i bruken av utstyret og som er kjent med de risikomomenter som kan oppstå. Et risikomoment som kan være vanskelig å avdekke, er dersom dødfiskhåven hekter seg i notlin/tau og det oppstår fare for å lage hull i notposen. Dette gjelder spesielt dersom det benyttes løfteredskaper med stor styrke. Et tiltak vil være å legge inn begrensning i løftekapasitet, f.eks. bruke nokk med maks kapasitet 1000 kg eller bruke kran med påmontert teinehale slik at maks løftekapasitet er kontrollerbar.

Dersom bruker mistenker eller påviser unormaliteter i håndtering av dødfiskhåven, skal operasjonen avbrytes og forholdet undersøkes nærmere. I og med at et scenario der dødfiskhåven hekter seg fast i notposen kan være vanskelig å avdekke, er det bedre å kontrollere uregelmessigheter uten at noen fare avdekkes enn å la være å kontrollere og tro at det ikke er noen fare.



Håndtering av dødfiskhåv i sterk strøm og/eller høye bølger krever at det blir gjort en vurdering på om håndteringen er forsvarlig å utføre. Husk at en arbeidsbåt vil bevege seg annerledes enn selve notposen og dødfiskhåven. Dette forholdet kan gi stor belastning i håvtau eller andre komponenter og utstyr kan bli ødelagt. For å redusere belastningen vil det være en fordel å løfte dødfiskhåven med strømrretningen. Løftes dødfiskhåven mot strømrretningen øker belastningen.

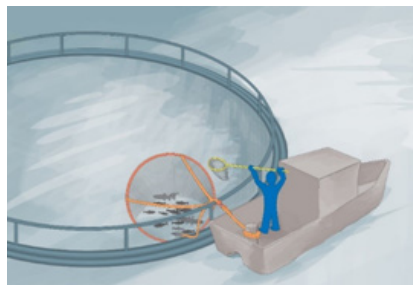
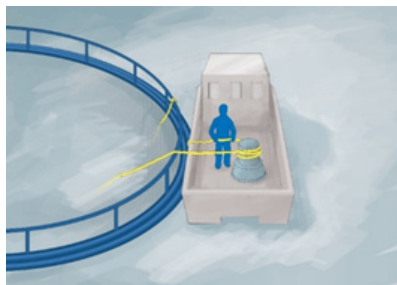
Dersom et håvtau ryker er det viktig å ikke montere inn et mye sterkere tau uten at årsak til at det ryker er vurdert.



Blir dødfiskhåven/ringen deformert som følge av slag mot arbeidsbåt, overbelastning eller lignende, skal dødfiskhåven kasseres. Dette fordi en deformasjon kan medføre svekkelser i stålet som igjen kan føre til brudd og med det fare for å rive hull i notlinet.

Håvtau som er heist opp, kan utgjøre en potensiell fare for operatøren dersom dødfiskhåven plutselig faller tilbake i sjøen og operatøren hekter seg fast i håvtauet. Operatøren kan da i verste fall bli dratt over bord. En løsning kan være å la håvtau som

heises opp falle tilbake i sjøen etter hvert slik at det samles minimalt med tau oppe på flyter eller båt. Eventuelt kan tauet kveiles i en bølge før det slakkes ut.



4.2 Spesielle miljøforhold

4.2.1 Strømforhold

Ved sterk strøm kreves det ekstra ettersyn av dødfiskhåv. Samvirke med notpose må kontrolleres nøye, slik at det ikke blir for stor belastning på dødfiskhåv eller notpose.

4.2.2 Uvær

Ved fare for uvær må håndtering av dødfiskhåv utsettes.

4.3 Risikovurdering - kritiske punkt



Dødfiskhåven skal kun benyttes til det formål den er produsert for.

Det finnes likevel noen kritiske faktorer som kan føre til at dødfiskhåv forårsaker skade på notpose:

- Dersom ståring i dødfiskhåv er deformert, må årsaken til dette undersøkes nærmere - det kan komme av at håv har hekket seg i notlin på notpose ved opp- eller nedhaling.
- Er det mistanke om unormaliteter ved håndtering av dødfiskhåven, skal operasjonen avbrytes og forholdet undersøkes nærmere - det kan hende at håven har hekket seg fast i løkker, tau eller notlin i notpose.

Bevisstgjøring av personell som behandler dødfiskhåven, og som har ansvar for daglig tilsyn, vil i mange tilfeller redusere risikoen for at uhell med rømming oppstår.



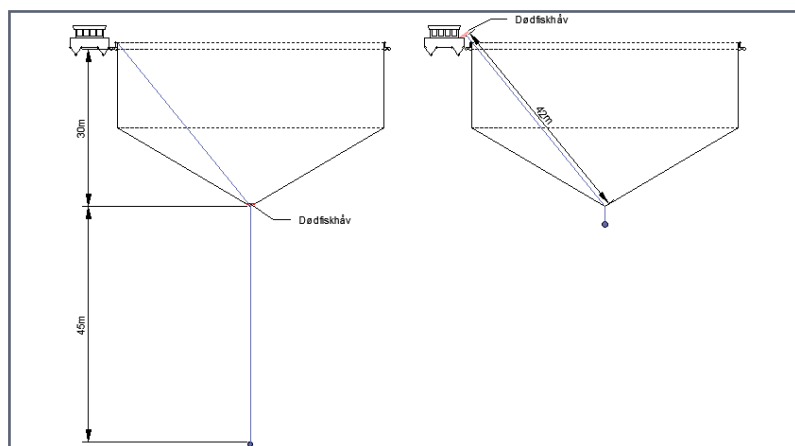
4.4 Gjennomgående håvtau og lodd-dybde

Illustrasjonene nedenfor viser forskjeller som oppstår ved bruk av gjennomgående håvtau med forskjellig lengde og hvordan dette påvirker notposens fasong under håndtering av dødfiskhåv. Dersom en benytter gjennomgående håvtau med liten dybde er det en økt risiko for å overføre utilsiktede laster i enkeltkomponenter. Kombinert med høy loddvekt økes risiko for slitasje og/eller brudd.

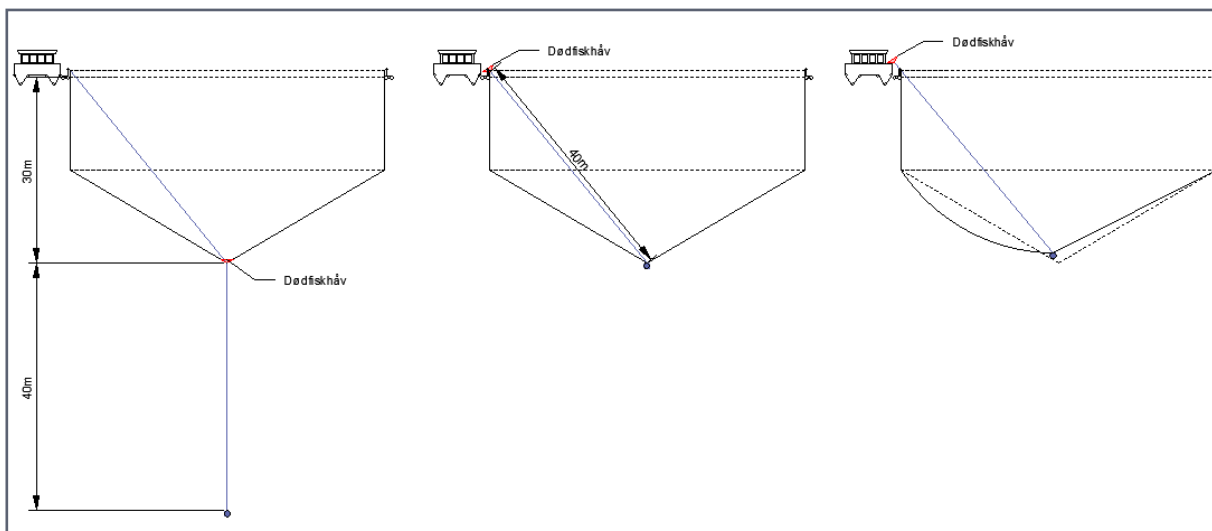
Eksempelet brukt i illustrasjonene under viser en rettvegget notpose med omkrets 160m, dybde til bunntau er 15m og dybde til senter bunn er 30m. Diagonal avstand fra hovedtau til senter bunn er da ca. 39m. Illustrasjonene tar ikke hensyn til bølger og strøm.

Figur 1 og 2 viser et scenario der håvtau målt fra senter i notpose bunnen til loddet, har en lengde som er større enn diagonal avstand på 39m. Da er det mulig å heise opp dødfiskhåven uten at loddet skaper særlig risiko med kontakt med notlin. Normalt vil nedre del av bunnen følge med håvtauet et lite stykke oppover før det faller tilbake på plass. Dette skyldes friksjon og vinkel mellom håvtau og senterring.

Figur 1: Gjennomgående håvtau med 45 m dybde fra senter bunn i notpose til lodd.

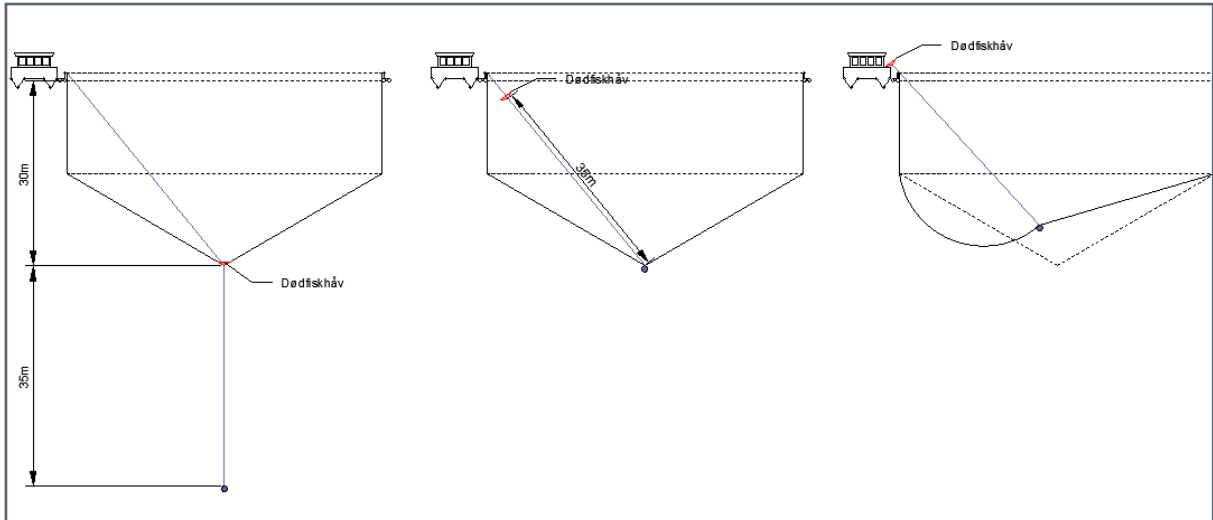


Figur 2: Gjennomgående håvtau med 40 m dybde fra senter bunn i notpose til lodd.



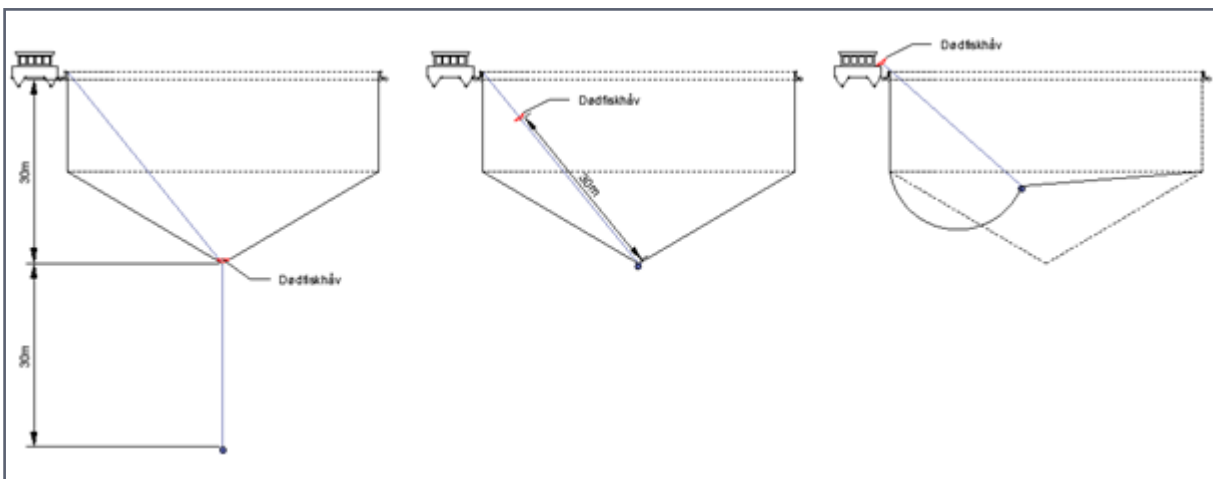
Figur 2, 4 og 5 viser scenario der avstand til senter bunn i notpose, og loddet er mindre enn diagonal avstand på 39 meter. I disse tilfellene vil bunnen i notposen bli dradd et stykke oppover på grunn av loddet på undersiden.

Figur 3: Gjennomgående håvtau med 35 m dybde fra senter bunn i notpose til lodd.



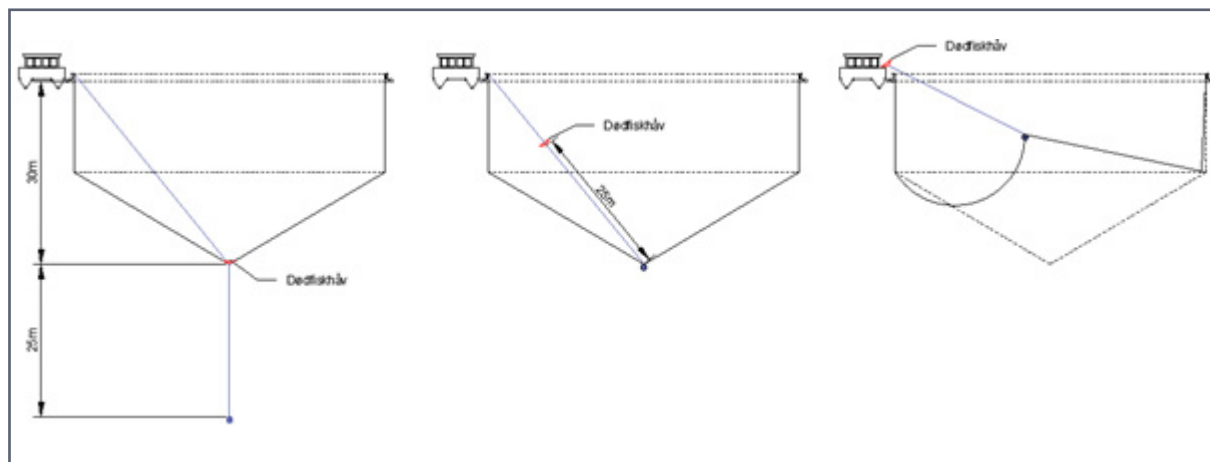
Figur 4 og 5 viser et scenario som kan gi store rykkklaster dersom arbeidsbåt og flyter/ notpose beveger seg i utakt.

Figur 4: Gjennomgående håvtau med 30 m dybde fra senter bunn i notpose til lodd.

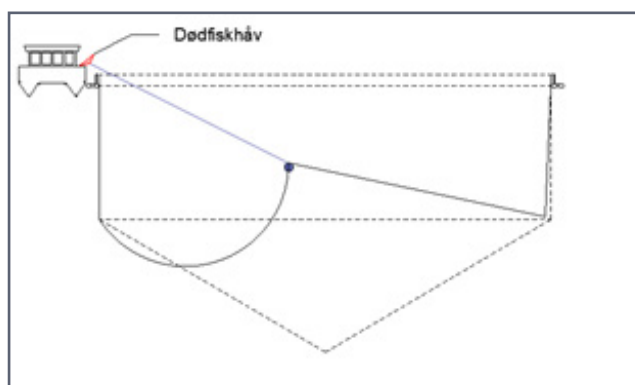


Figur 5 viser et forhold der utspilingssystemet (enkelt lodd eller bunnring), helt klart må flyttes ut av posisjon for at dødfiskhåven skal komme til overflaten.

Figur 5: Gjennomgående håvtau med 25 m dybde fra senter bunn i notpose til lodd.

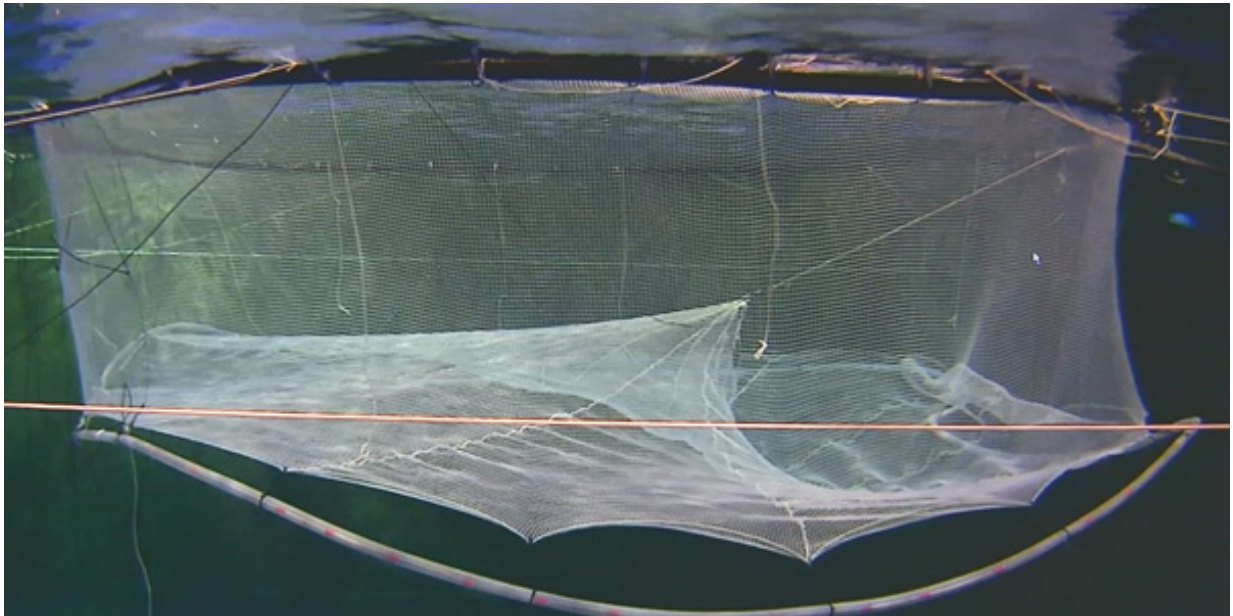


Figur 5b: Løft av bunn og utspilingssystem



I denne situasjonen vil håvtauet løfte notposebunnen, loddet i håvtauet og utspilingssystemet oppover. Når dette gjøres i grov sjø fra en arbeidsbåt som beveger seg motsatt av resten av systemet, kan det oppstå krefter som ikke er kontrollerbare.

Bildet nedenfor er hentet fra et modellforsøk i tank, der vi har forsøkt å gjenskape hva som skjer dersom avstand mellom senter bunn i notposen og loddet er mindre enn total vertikal dybde i en rettvegget notpose. Deformasjonen som observeres vil bli forsterket dersom håvtauet er festet til en arbeidsbåt som beveger seg i utakt i forhold til notposen.




5 ETTERSYN OG VEDLIKEHOLD

5.1 Sjekkliste for ettersyn

Det anbefales at det utarbeides sjekklister på komponentene i dødfiskhåven. Disse skal inngå i oppdretter sin regelmessige kontroll av anlegget, samt etter kraftig uvær eller andre uforutsette hendelser som kan ha skadet dødfiskhåv eller notpose.

Følgende punkter skal inngå i oppdretters jevnlige rutiner for kontroll og ettersyn ved bruk av dødfiskhåv:

Sjekkpunkt	Kontroll
Plassering av dødfiskhåv	Jevnlig kontroll med plassering av dødfiskhåv for å unngå at denne blir liggende til side for senter av bunnen.
 Løft av dødfiskhåv	Ved heving av dødfiskhåv er det viktig å se til at håven ikke hekter seg fast i notposen og river hull i notlin. Godkjent løfteutstyr benyttes. Håven løftes sakte opp, med minst mulig belastning.
 Stålramme (ring) i dødfiskhåv	Sjekk at det ikke er tæring på stålring, dette kontrolleres hver gang håven er i overflaten.
Notlin i dødfiskhåv	Sjekk at notlinet ikke har revner eller store hull som gjør at dødfisk kan falle ut. Større skader må utbedres.
Tau/stropper til løft	Sjekk at tau eller stropper som brukes til løft av håv er intakte.
Senter notpose	Ved bruk av gjennomgående håvtau må kontroll av senter bunn gjennomføres. Dette gjøres når dødfiskhåv er i overflaten eller noen meter over senter bunn. Visuell sjekk av ring i senter, se etter slitasje, deformasjoner eller unormal plassering.
Ekstra kontroll	Minimum en gang per måned gjøres en mer grundig inspeksjon der dødfiskhåv løftes ut av vannet slik at hele håven kan inspiseres nærmere. Stålring, notlin og tau/stropper kontrolleres ved n slik inspeksjon.

5.2 Kontroll av dødfiskhåv ved serviceverksted

Dødfiskhåver kan leveres inn til sertifisert serviceverksted for kontroll eller utbedringer.

En kontroll ved sertifisert serviceverksted skal omfatte inspeksjon av dødfiskhåv.

Komponenter som er skadet eller tydelig svekket, skal byttes ut.

Stålringer, notlin, stropper/tau og ring i senter bunn skal kontrolleres, og erstattes dersom det er synlige skader på disse. Materialer som skiftes ut skal være godkjent og sporbare, og disse skal registreres.

Dersom komponenter i dødfiskhåv tilfredsstiller krav som gjelder, kan det utstedes et servicekort og håven kan benyttes i inntil 24 nye måneder.

5.3 Logg

Alt ettersyn og vedlikehold som utføres på en dødfiskhåv skal loggføres.

Logg skal minimum beskrive:

- Utført handling (type ettersyn, rengjøring, vedlikehold eller reparasjon), med henvisning til plan og prosedyre.
- Resultat etter utført handling
- Nødvendig oppfølging som konklusjon etter utført handling
- Dato
- Utførende person/institusjon
- Underskrift

5.4 Kassering/gjenbruk

Dødfiskhåv som ikke lenger skal brukes, kan leveres til en av AKVA group Egersund Net sine servicestasjoner som håndterer det i henhold til sine avfallsrutiner.

6 TRANSPORT OG LAGRING

6.1 Mottak

AKVA group Egersund Net anbefaler at dødfiskhåver pakkes på palle. De kan også pakkes i sekk eller løftes direkte om bord i for eksempel båt. I noen tilfeller legges dødfiskhåver oppå notpose.

Ved mottak av dødfiskhåv skal emballasjen sjekkes for skader. Synlige skader i emballasje er et tegn på at noe har tilstøtt dødfiskhåven under transport. I slike tilfeller må dødfiskhåven kontrolleres før bruk, og AKVA group Egersund Net samt transportør skal varsles.

Dødfiskhåven skal alltid kontrolleres før installasjon og bruk. Dette er et krav selv om dødfiskhåven kommer direkte fra serviceverksted.

6.2 Lagring av dødfiskhåv

Dødfiskhåver skal lagres på en slik måte at de ikke utsettes for ytre påvirkning som kan medføre skade på håven eller komponenter på produktet. Det må heller ikke utføres arbeid som innebærer sterk varme i nærheten av dødfiskhåven, som for eksempel sveisearbeid. Når dødfiskhåven er mottatt av oppdretter, er det oppdretter sitt ansvar å se til at dødfiskhåven blir forsvarlig lagret.

Lagring på palle er å betrakte som det beste lagringsstedet for en dødfiskhåv.

Dersom dødfiskhåv er pakket i sekk med løkker, er det viktig å kontrollere kapasitet på løkker før løft blir utført. Dødfiskhåver må ikke slepes langs bakken, da dette kan føre til skader på produktet.

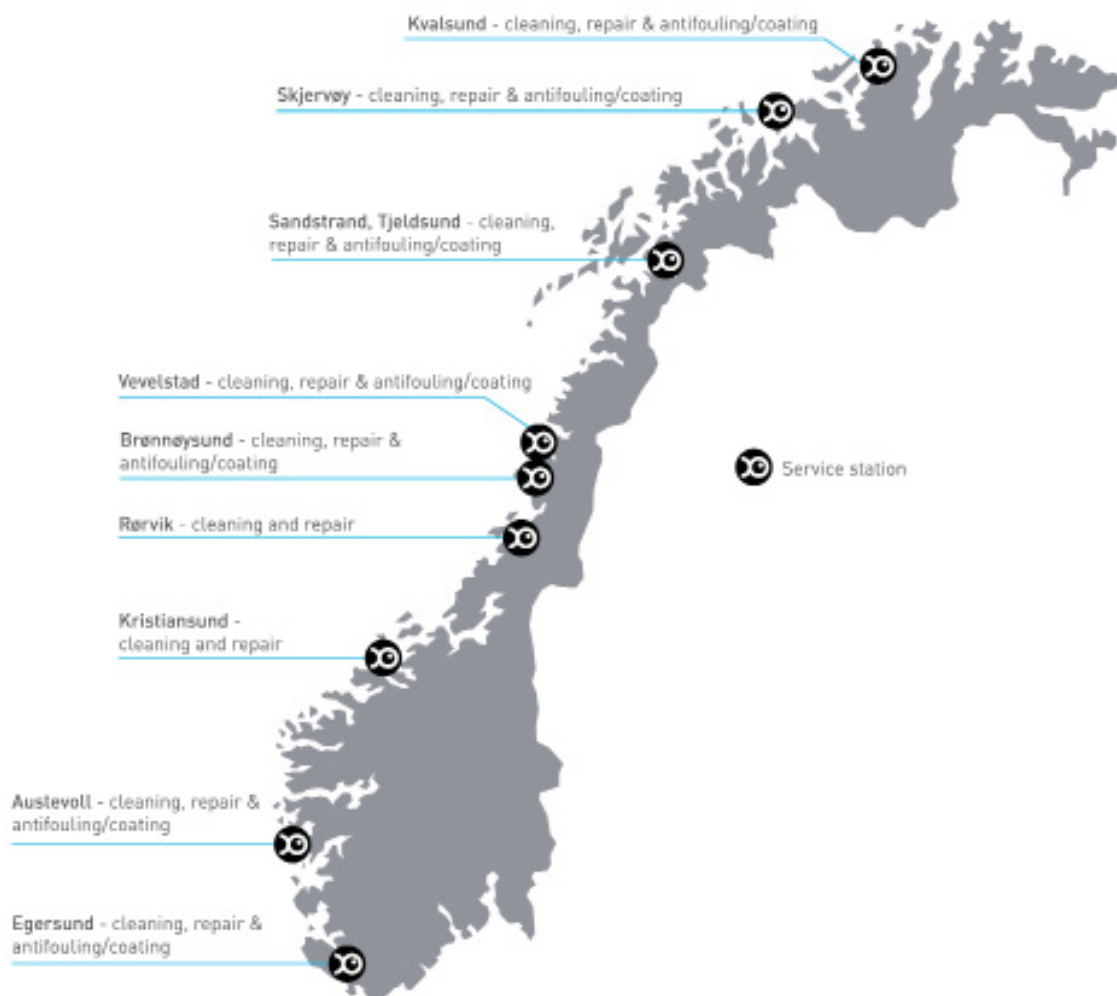
7 PRODUSENT OG PRODUKTIDENTIFIKASJON

7.1 Kontakt

Ved spørsmål om dødfiskhåver, kontakt vårt hovedkontor eller nærmeste serviceavdeling.

HOVEDKONTOR

AKVA group Egersund Net AS
Svanavågveien 30
N-4373 Egersund
Telefon: +47 51 46 29 00
E-post: post@egersundgroup.no
www.akvagroup.com



7.2 Identifikasjon av dødfiskhåv

Hver enkelt dødfiskhåv har et unikt produksjonsnummer. Alle produksjonsrelaterte opplysninger registreres og lagres med referanse til produksjonsnummeret. På hver dødfiskhåv er det montert 1 identifikasjonsmerke; type merking og montering kommer an på om håven er verifisert eller ikke.

På en verifisert dødfiskhåv monteres identifikasjonsmerket på selve stålringen. Andre dødfiskhåver merkes ved å henge et merkeflagg i tau/stroppe.

• Informasjon på linje 1:		
- Typebetegnelse		
- Diameter og dimensjon på stålring		
- Produksjonsmåned og -år		
• Informasjon på linje 2:		
- Produksjonsnummer		
Eksempel linje 1:		
ENDD	Ø150 25/16	03-23
Eksempel linje 2:		
120001		
Spesifikasjoner linje 1:		
ENDD	Ø150 25/16	03-23
/		
Håvens form	Diameter	Produksjonsmåned
Egersund Net	Dimensjon	Produksjonsår
Dødfiskhåv	stålringer	Produsert i mars 2023
Dobbel ring	Innerste ring er 25mm	
	Ytterste ring er 16mm	

Informasjon på verifisert dødfiskhåv



Informasjon på ordinær dødfiskhåv

7.3 Net-Reg

Net-Reg kundeportal er en brukervennlig utstyrslogg som kan dekke behovet for sjekklister og dokumentasjon av alt utstyr - også dødfiskhåv. Med dette verktøyet har oppdretter full oversikt over sine lokasjoner samt status på sine produkter. Ved både interne og eksterne revisjoner brukes verktøyet til å ta frem dokumentasjon på hvert enkelt produkt.

7.4 Symbolforklaringer



KRAV: Symbolet er plassert ved tekster som beskriver krav



OBS: Symbolet er plassert ved tekster som beskriver hendelser og annet oppdretter bør være obs på



TIPS: Beskriver tips og råd i forbindelse med montering og håndtering av dødfiskhåven



RØMMINGSFARE: Symbolet er plassert ved tekster som beskriver hendelser og/eller operasjoner som kan føre til fare for rømming av fisk.

8 REVISJONSHISTORIKK

8.1 Revisjonsendring

Tabell med oversikt over endringer i siste revisjon av brukerhåndbok.

Rev.nr	Dato	Omfang	Henvisning
8	06.11.2023	Brukerhåndbok oppdatert i henhold til NS9415:2021 og Nytek23	Hele
8	06.11.2023	Nye risikoer beskrevet	Hele
8	06.11.2023	Oversikt med definisjoner	1.1
8	06.11.2023	Ny informasjon om gyldighetsperiode for stropper til løft av dødfiskhåv	1.4

TAKK FOR AT DU VALGTE AKVA GROUP EGRSUND NET

Vår misjon er å levere løsninger og tjenester som optimaliserer produksjonen og bidrar til en bærekraftig, kostnadseffektiv og sikker havbruksnæring. I alt vi leverer, legger vi god fiskevelferd, operasjonell ytelse og lønnsomhet for kunden til grunn.

En dødfiskhåv er et redskap som benyttes ved fjerning av død fisk fra notpose. Det er en håv som er plassert i senter bunn av notposen, og død fisk samles i denne.

AKVA group Egersund Net har som mål å fremstille dødfiskhåver med god kvalitet og brukervennlighet, og i denne brukerhåndboken har vi beskrevet hvordan disse skal håndteres.

Vi ønsker å ha en brukerhåndbok som er brukervennlig. For å få dette til så er vi avhengig av innspill, tilbakemeldinger og samarbeid med dere som bruker produktene våre. Vi setter stor pris på alle innspill vi har fått, da dette hjelper oss til å levere bedre og tryggere utstyr. Dersom du har innspill eller synspunkter som kan bidra til bedre brukervennlighet, er det fint om dette blir meddelt oss.

Brukerhåndbok for Dødfiskhåv er tilgjengelig på vår hjemmeside www.akvagroup.com, samt i vår nettbaserte utstyrslogg Net-Reg, www.net-reg.no.

Sammen kan vi bidra til at oppdrett av fisk skal være en miljøvennlig og bærekraftig vekstnæring som produserer trygg og sunn sjømat til et globalt marked.

Brukerhåndboken er bygget opp i henhold til krav til ekstrautstyr gitt i NS9415:2021 og Nytek23. Alle rettigheter til brukerhåndboken og dens innhold er forbeholdt AKVA group Egersund Net. Reproduksjon og videreformidling til tredjepart uten vår tydelig uttrykte myndighet er ikke tillatt. Det tas forbehold om feil i tekst og illustrasjoner.

Med vennlig hilsen
Egersund Net



AKVA GROUP™
EGERSUND NET